



# Aanleverspecificaties

## TE POEDERCOATEN PRODUCTEN

- Er mag geen corrosie of walshuid op de producten aanwezig zijn. Om corrosie of walshuid te verwijderen moeten de producten eerst gestraald worden.
- Snij- en knipranden dienen gebroken te worden met een radius van 1 mm in verband met de kantendekking van de laklaag.
- Bij het lasersnijden met zuurstof moet de oxidehuid die achterblijft op de snijrand worden verwijderd door middelen van schuren of borstelen. De oxidehuid kan vermeden worden door het gebruik van stikstof als snijgas.
- Bij een constructie met zogenaamde 'bilnaden' moeten de delen die tegen elkaar aan gelast of gemonteerd zijn, vóór het lassen of monteren worden ontvet, anders zullen de naden tijdens het moffelen 'uitkoken' met lakschade tot gevolg.
- Er moeten voldoende ophang- en lekgaten in de producten aanwezig zijn. Deze gaten kunnen in overleg worden bepaald.
- Stift en andere markeringen moeten worden verwijderd worden of op een niet-zichtdeel zitten. De markeringen blijven, met name bij lichte kleuren, door de laklaag heen zichtbaar.
- Tape of plakband moet van de producten worden verwijderd. Ook kunststof delen die niet bestand zijn tegen temperaturen boven de 120 graden moeten worden verwijderd.
- Wanneer producten verzinkt worden moet aan de verzinkerij worden aangegeven dat het om nog te coaten producten gaat. Er moet dan rekening worden gehouden met de dikte van zinklaag en de afwerking daarvan, het zogenaamde 'poetsen'.
- Wanneer producten aangeleverd worden moet bij voorkeur een schriftelijke opdracht per fax of mail zijn ingestuurd.

### **Deze opdracht moet voorzien zijn van:**

- ordernummer
- schets of tekening
- RAL of kleurnummer, alsmede de glansgraad
- of het product voor buitentoepassing is
- enkelzijdig of dubbelzijdig gespoten; indien enkelzijdig zichtzijde aangeven
- eventuele speciale kwaliteitseisen als bijv. afdoppen of afplakken
- gewenste levertijd

Voor verdere vragen kunt U contact opnemen met dhr. P. Molenaar (0229-284736)